

产品规格书



产品型号：JH-3030RIR12G11-T14A-Y655-1070
大功率 SMD

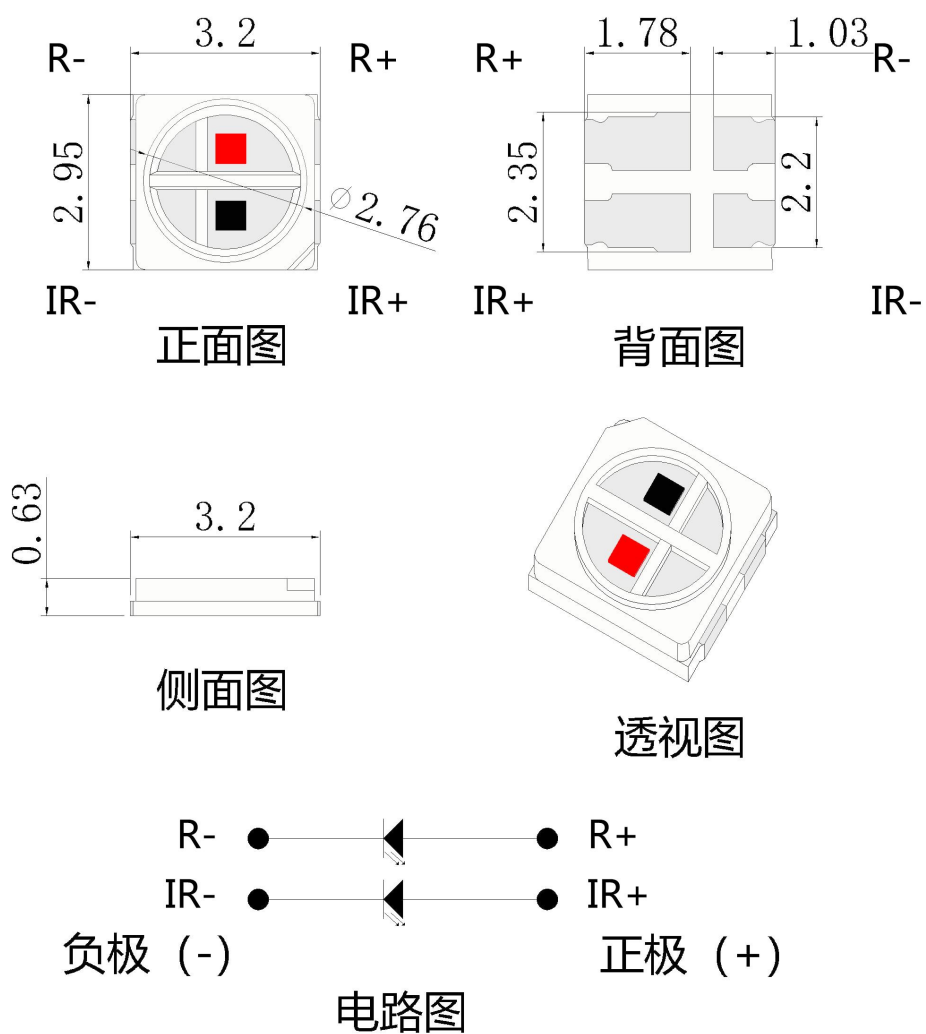
目录

1.产品特性	P2
2.规格尺寸	P2
3.绝对最大额定值	P3
4.光学特征	P3
5.光学特征曲线	P4
6.光谱曲线	P5
7.发光角度曲线	P5
8.编带包装	P6
9.焊接建议	P7
10.使用注意事项	P8

1. 产品特性

- 高亮度 R/IR LED 平面封装
- 芯片材质：InGaN AlGaInP
- 发光角度 120°
- RoHS 认证

2. 规格尺寸



注释:

1. 所以尺寸都以毫米 (mm) 为单位.
2. 除特别说明, 公差为 $\pm 0.1\text{mm}$.

3. 绝对最大额定值 @ Ta=25°C

参数	符合	最大额定值	单位
正向电流	IF	20	mA
峰值正向电流 (1/10 工作周期, 0.1ms 脉冲持续时间)	IFp	30	mA
反向电压	VR	5	V
功耗	PD	0.05	W
静电放电	ESD	1000	V
工作温度范围	TOPR	-25°C to +60°C	
储存温度范围	TSTG	-35°C to +80°C	
最高焊接温度	TSOL	260°C	

4. 光学特征 @ Ta=25°C

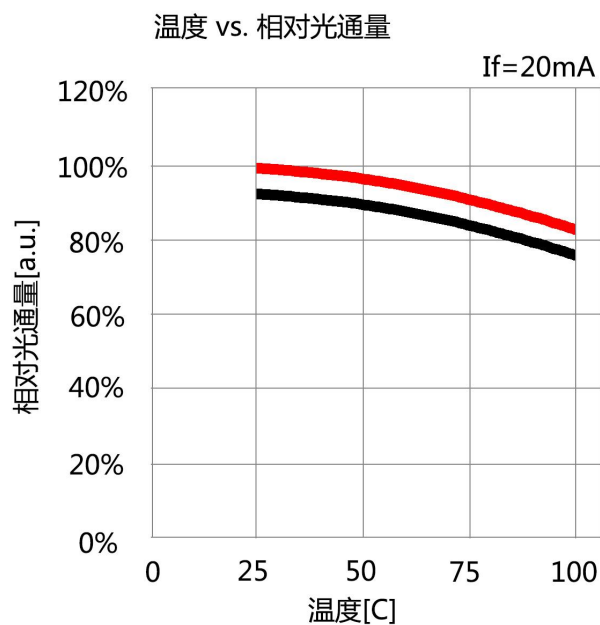
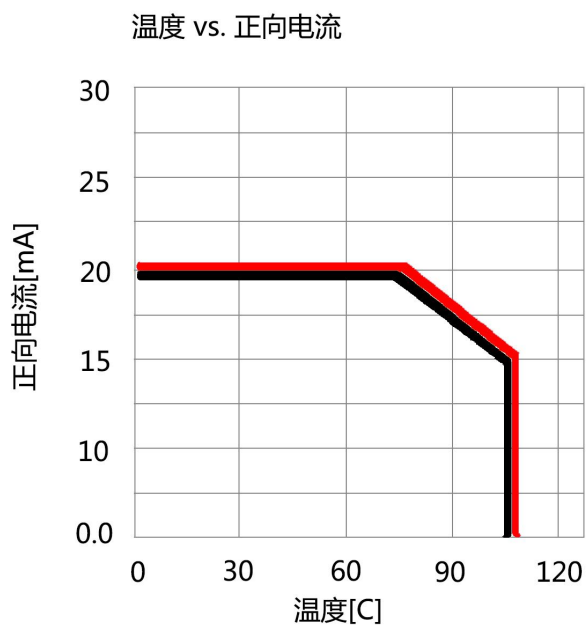
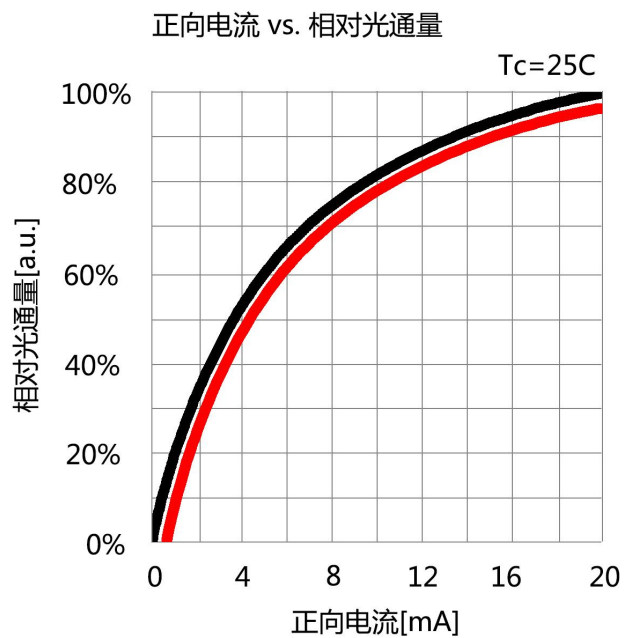
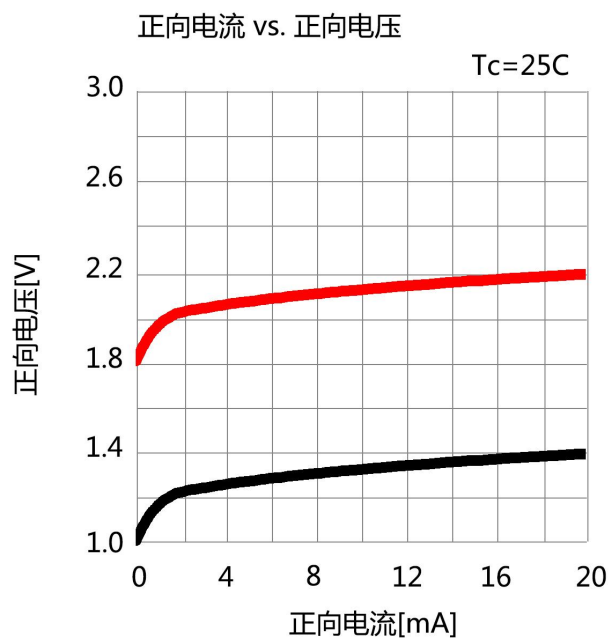
参数	符号	颜色	最小值	平均值	最大值	单元	测试条件
正向电压	VF	R	1.8	2.0	2.2	V	IF=20mA
		IR	1.0	1.2	1.4	V	IF=20mA
光通量	Φ	R	1		2	LM	IF=20mA
光功率	PO	IR	1	2	3	mW	IF=20mA
峰值波长	WLP	R	655	660	665	nm	IF=20mA
		IR	1060	1065	1070	nm	IF=20mA
反向电流	IR				10	μA	VR=5V
发光角度	2θ1/2				120	deg	IF=20mA
持续正向电流	IF(rec)	R/IR			20	mA	

注释:

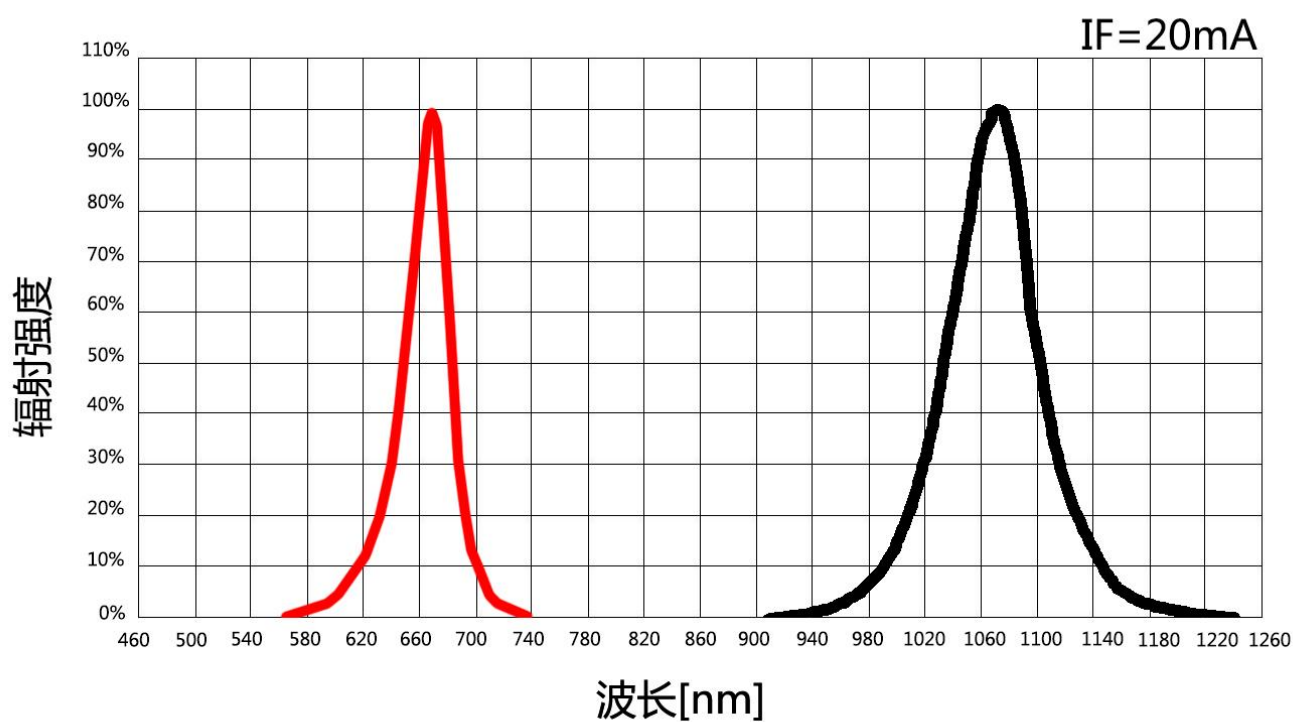
正向电压测试公差±0.1V

5. 光学特性曲线

(除非另外说明，否则环境温度为 25°)



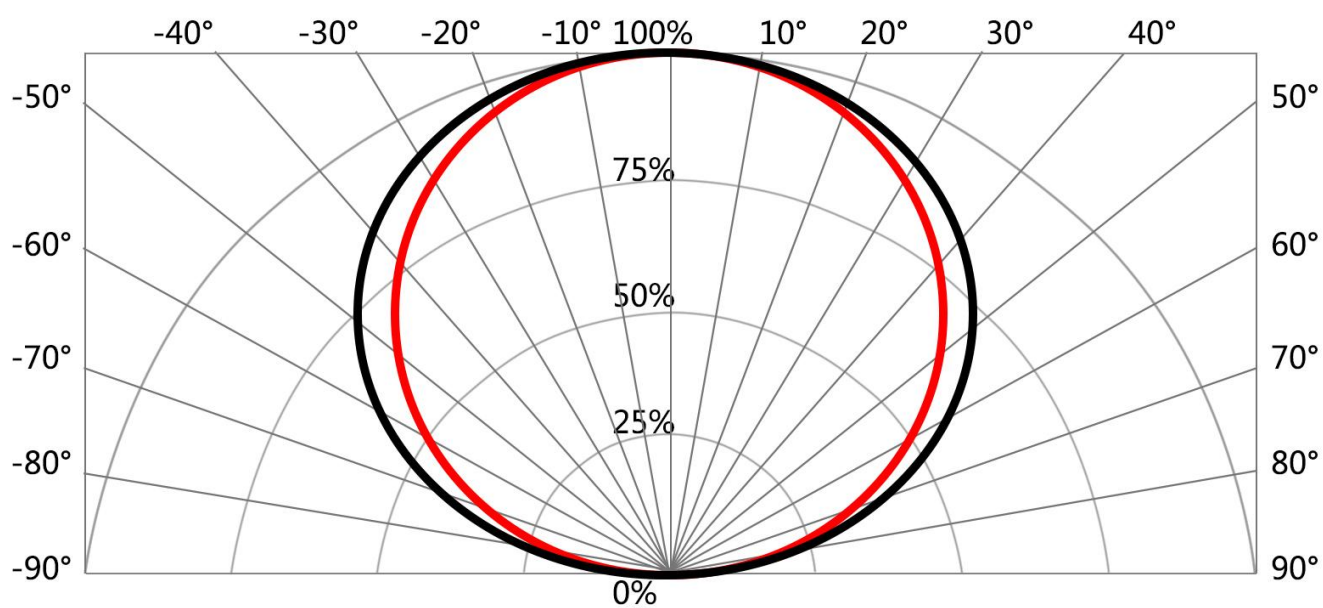
6. 光谱曲线



7. 发光角度曲线

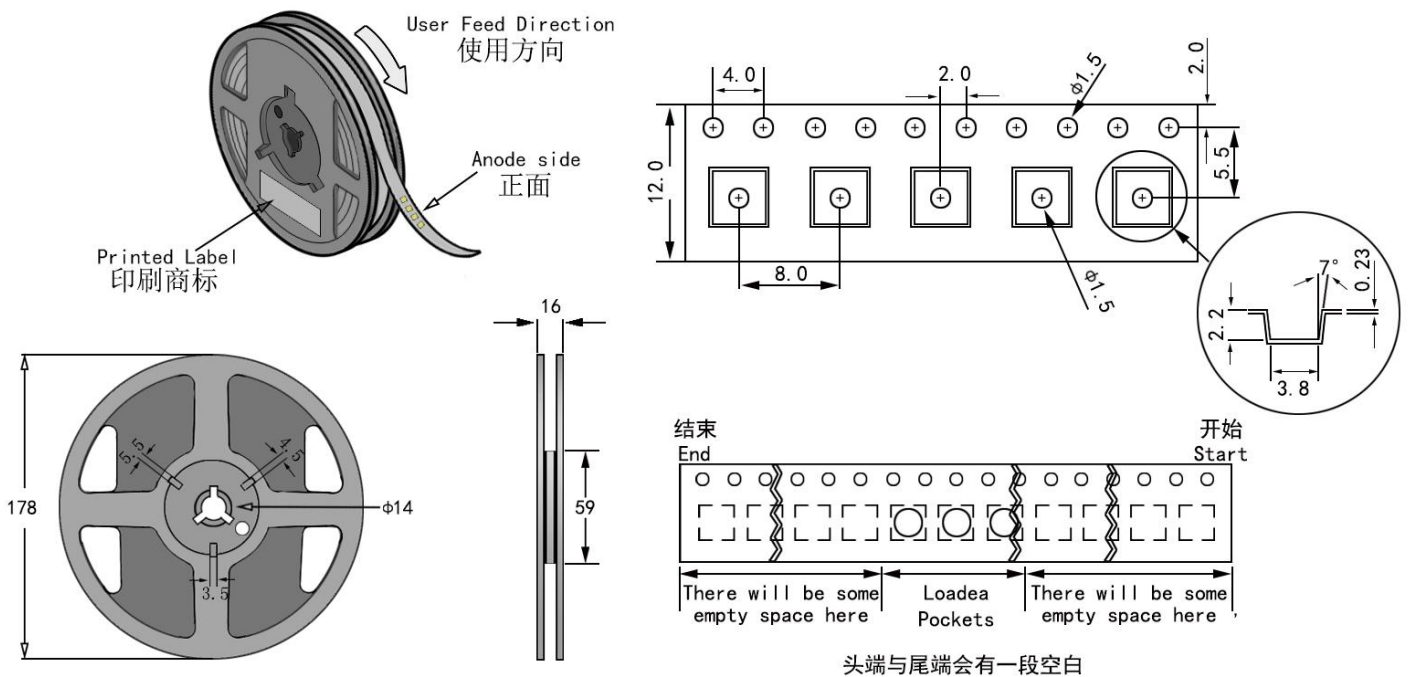
辐射特性

IF=20mA



8. 编带包装

1. 建议拆包过的 LED 灯珠在一天内完成焊接，若无法于一天内完成，建议将灯珠重新抽真空封好储放在 20-35℃ 湿度 30-60% 的环境下。若无法抽真空封好，则建议将灯珠储存在防潮箱内，并控制在 $25^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，湿度 50-60%，若拆开超过一个星期，使用 $60 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 烘烤 10-12 小时再进行焊接作业。



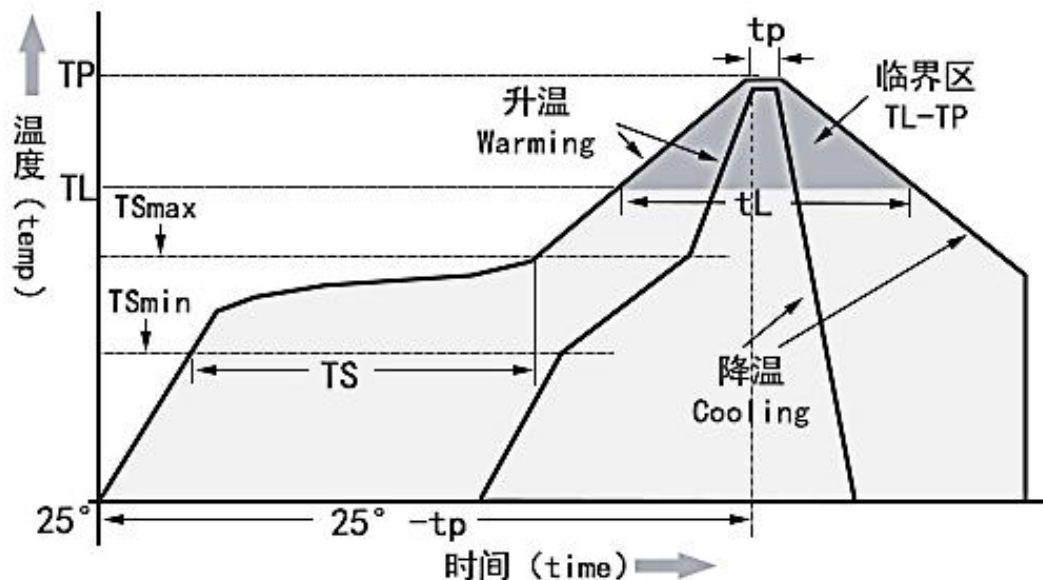
注释:

1. 数量 : 1000pcs/卷
2. 公差 $\pm 0.2\text{mm}$
3. 包装 : P/N, 产品标识.

9.焊接建议

1. 焊接过程中不可碰及 LED 外观胶体，此不良操作会破坏 LED。

模顶 LED 焊接通常采用回流焊接，回流焊接请参照以下回流焊温度曲线操作，同时建议用户遵循所用焊膏推荐使用的焊接温度曲线。



温度曲线特点	无铅焊料
平均升温速度 (TSmin 至 Tp)	最高 3°C/秒 Top 3 °C / s
预热：最低温度 (TSmin)	90°C
预热：最高温度 (TSmax)	200°C
预热：时间 (TSmin 至 TSmax)	60-180 s
维持高于温度的时间：温度 TL	240°C
维持高于温度的时间：时间 tL	60-150 s
峰值/分类温度 (Tp)	260°C
在实际峰值温度 (tp) 5°C 内的时间	20-40 s
降温速度	最高 6°C/秒 The highest 6 °C / s
25°C 升至峰值温度所需时间	最多 8 分钟 8 minutes Max

10.使用注意事项

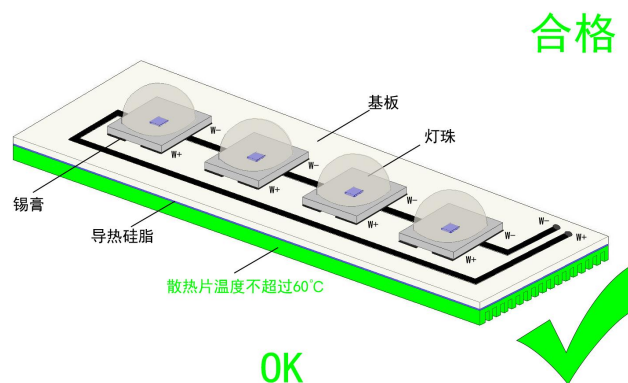
1. 静电处理

做好全方位的防静电措施（如：静电环，静电衣，机台、设备接地线等）

2. 散热

A、建议为产品配置合理散热装置。

B、产品工作温度最佳范围为 40-60°，建议把产品工作温度控制在合理范围内使用。



3.安装条件

A、灯珠使用过程中请勿对 LED 发光区施加任何压力，如使用机台取料，需选择合理尺寸的吸嘴，如下所示:

